

**ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ
№ 136И от 10.07.2019 г.**

Основание для проведения испытаний договор №27 от 15.04.2019 г.

Наименование продукции Кирпич керамический клинкерный для мощения по
ГОСТ 32311-2012 размера 200×100×52 мм; цветов «Шоколад
ФЛЕШ», «Шоколад», «БОРДО»;

Кирпич керамический клинкерный для мощения по
ТУ 5741-003-76380703-2015 размера 200×100×52 мм; цветов
«ФЛЕШ», красный

Цель испытания определение показателей: истираемость; кислотостойкость

Производитель продукции ООО «Магма Керамик» (Россия, Республика Мордовия,
Дубенский район с.Дубенки)

Дата получения образцов 01.07.2019 г., акт отбора образцов от 10.06.2019 г.

Методы испытаний ГОСТ 32311-2012 (пп. 5.2.5, 5.2.6; пп. 7.7, 7.8), ГОСТ 473.1-81;
ГОСТ 13087-81, раздел 2

ТУ 5741-003-76380703-2015; пп. 1.2.5, 1.2.6; пп. 5.7, 5.8

Средства измерения весы лабораторные ВЛ-210 (св-во о поверке № АБ 0064786 до 02.04.2020 г.);
линейка металлическая 0...300 мм (св-во о поверке № АА 2394213 до 09.12.2019 г.);
штангенциркуль ШЦ II-250-0,1 (св-во о поверке № АБ 0003763 до 18.12.2020 г.);
секундомер механический (св-во о поверке № АА 2385241 до 01.11.2019 г.);
лабораторный круг истирания (св-во о поверке № АА 2394209 до 09.12.2019 г.);

Дата испытаний 02.07.2019 г. – 10.07.2019 г.

Результаты испытаний приведены в таблицах 1-2.

Примечания:

1. Перепечатка протокола запрещена
2. Протокол не может быть частично воспроизведен без письменного разрешения лаборатории.

руководитель ИЛ
ООО «ВНИИСТРОМ «НЦК»



П.В. Котов
П.В. Котов
подпись

Маркировка лаборатории

МК.ккм (шф) 1 – Шоколад ФЛЕШ (по ГОСТ) МК.ккм (ш) 1 – Шоколад (по ГОСТ)

МК.ккм (б) 1 – БОРДО (по ГОСТ)

МК.ккм (ф) 2 – ФЛЕШ (по ТУ)

МК.ккм (кр) 2 – Красный (по ТУ)

Таблица 1. Кислотостойкость.

Маркировка образцов в ИЛ	Номер определения	Масса зерен керамического материала размером 0,8...1,0 мм перед испытанием, г	Масса зерен керамического материала после кипячения в течение 1 ч в серной кислоте, г	Кислотостойкость, %	Среднее значение, %
МК.ккм (шф) 1	1	1,0005	0,9795	97,9	97,2
	2	1,0035	0,9693	96,6	
МК.ккм (ш) 1	1	0,9993	0,9844	98,5	98,1
	2	0,9999	0,9771	97,2	
МК.ккм (б) 1	1	1,0017	0,9779	97,6	98,0
	2	0,9993	0,9841	98,5	
МК.ккм (ф) 2	1	0,9995	0,9789	97,9	97,3
	2	0,9992	0,9853	96,6	
МК.ккм (кр) 2	1	1,0001	0,9685	96,8	96,8
	2	1,0004	0,9695	96,9	

Таблица 2. Истираемость

Маркировка образцов в ИЛ	Номер определения	Размеры, мм		Масса, г		Истираемость, г/см ²	Среднее значение, г/см ²
		длина	ширина	исходная	после испытания		
МК.ккм (шф) 1	1	50,55	49,86	287,54	263,32	1,0	1,1
	2	48,04	47,72	271,60	247,13	1,1	
	3	47,70	49,77	273,71	255,89	0,8*	
МК.ккм (ш) 1	1	49,49	49,70	288,98	271,14	0,7	0,8
	2	48,73	49,79	288,22	269,41	0,8	
	3	48,53	49,25	283,43	261,37	0,9	
МК.ккм (б) 1	1	48,48	49,04	272,41	252,02	0,9	0,8
	2	49,84	49,43	284,43	265,95	0,8	
	3	48,45	48,95	278,42	262,09	0,7	
МК.ккм (ф) 2	1	50,76	48,03	275,89	257,12	0,8	0,9
	2	49,50	50,25	283,16	267,58	0,6*	
	3	48,80	49,55	283,90	261,54	0,9	
МК.ккм (кр) 2	1	48,39	49,72	277,36	258,35	0,8*	0,7
	2	50,29	48,66	282,60	266,40	0,7	
	3	49,59	50,64	287,13	269,96	0,7	

* – данные результаты не учитывались при расчёте среднего значения истираемости для данной серии образцов, т.к. полученные значения являются выпадающими и не учитываются при расчёте среднего значения (ГОСТ 13087-81, Приложение 2).

Ответственный за испытания: _____



Т.И. Карпунина